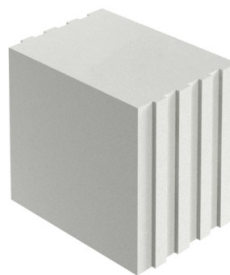


## SILIKAT A18 W+W kl.25



### PARAMETRY PRODUKTU

Wymiary	dł. 255 mm / szer. 180 mm / wys. 220 mm
Kategoria odchyłek	T2 ( $\pm 1$ mm na wysokości / $\pm 2$ na pozostałych)
Kształt:	grupa I konstrukcyjna wg PN-EN 1996-1-1
Kategoria elementu:	I
Absorpcja wody:	$\leq 16\%$
Przepuszczalność pary wodnej:	5/25 wg PN-EN 1745 tab.A.2
Klasa gęstości brutto w stanie suchym:	1810-2000 kg/m <sup>3</sup>
Znormalizowana wytrzymałość na ściskanie:	25 N/mm <sup>2</sup> , kierunek badania $\perp$ do powierzchni kładzenia
Wytrzymałość spoiny wg PN-EN 998-2	GPM: 0,15 N/mm <sup>2</sup> - dla zapraw ogólnego stosowania i zapraw lekkich TLM: 0,30 N/mm <sup>2</sup> - dla zapraw do cienkich spoin
Reakcja na ogień:	Euroklasa A1
Odporność ogniowa zgodnie z EC6 - PN-EN 1996-1-2	EI 240 min
Odporność ogniowa REI ( $\alpha \leq 1,0$ ; z tynkiem lub bez tynku) zgodnie z EC6 - PN-EN 1996-1-2	REI 240 min
Odporność ogniowa REI ( $\alpha \leq 0,6$ ; z tynkiem lub bez tynku) zgodnie z EC6 - PN-EN 1996-1-2	REI 240 min
$\alpha \leq 0,6$ ; $\alpha \leq 1$ - klasyfikacja dla ścian nośnych w zależności od poziomu wykorzystania nośności ( $\alpha$ ), określonego jako stosunek obciążeń projektowych do nośności elementu, ściana z tynkiem o minimalnej grubości 10 mm	
Średnia masa elementu:	19 kg
Ilość na palecie:	84 szt.
Orientacyjna masa palety:	1610 kg
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit P2}$	0,92 W/mK wg PN-EN 1745 zał. B

### PARAMETRY TERMICZNE ŚCIANY

IZOLACJA	LAMBDA IZOLACJI ( W/mk)	KONSTRUKCJA	Współczynnik przenikania ciepła U [W/m2K]
Styropian gr. 150 mm	0,031	A18 W+W	0,19
Wełna gr. 200 mm	0,036	A18 W+W	0,17

### PARAMETRY AKUSTYCZNE ŚCIANY

Izolacyjność akustyczna właściwa $R_w$ ( $C, C_{tr}$ ) = 58 (-1, -5) dB	$R_{A1}$ (db) tynk gipsowy = 57 dB	$R_{A2}$ (db) tynk gipsowy = 53 dB
--	---------------------------------------	---------------------------------------

**Zastosowanie:** wykonywanie ścian konstrukcyjnych, osłonowych, wypełniających zewnętrznych i wewnętrznych o wymaganiach ogniowych i akustycznych.

**Zalety:** gwarancja wykonania ścian o wysokiej nośności; możliwość wznoszenia smukłych murów, łatwość wymurowania szczelnych murów i ścian, mur będący mocnym i trwałym podłożem do zamocowania różnego rodzaju obciążeń w tym warstw elewacyjnych, ekologia - w czasie całego życia produktu - materiał przyjazny dla środowiska.